

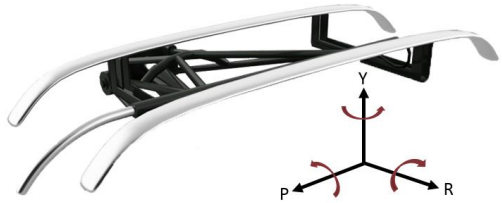

# TECHNICAL SPECIFICATION

## PantoScanner Mark V



### 系统测量

	<p>缺碳/ 垂直裂纹</p>	<p>分辨率1毫米, 精度±2毫米 标准偏差小于1毫米</p> <p>最小可检测尺寸 (宽 x 深): 5×3毫米</p>
	<p>边缘切屑宽度, 边缘裂缝宽度 碳带</p>	<p>分辨率1毫米, 精度±2毫米 标准偏差小于1毫米</p> <p>激光线处的最小可检测尺寸 (宽 x 深): 5×5毫米</p>
	<p>异常磨损宽度和 深度</p>	<p>分辨率1毫米, 精度±2毫米 标准偏差小于1毫米</p> <p>最小可检测尺寸 (宽 x 高): 5×3毫米</p>
	<p>碳带厚度</p>	<p>分辨率1毫米, 精度±2毫米 标准偏差小于1毫米</p>
	<p>不对称</p>	<p>以百分比衡量</p>
	<p>隆起位移和 提升力</p>	<p>位移分辨率为1毫米 力精度基于线动力学</p>
	<p>缺少喇叭和 喇叭位移</p>	<p>检测角的存在 受电弓</p>

	偏航角 横滚角 俯仰角	范围为 $-6^{\circ}$ 至 $+6^{\circ}$
	不对称或不平等 之间的几何性质 碳带	分辨率与个人相同 测量

测量一般说明：精度和分辨率可能会有所不同，具体取决于受电弓类型、新碳带的制造公差、观察频率、当地条件以及参考手动测量的差异。对于所有测量，假设碳带仍然与接触线接触。

### 系统生成的警报

报警阈值	每个测量、受电弓型号和列车的可配置警报阈值 操作员
警报级别	支持最多三个严重级别

### PANTOSCANNER 技术规格

#### 表现

列车速度	5 公里/小时至 200-350 公里/小时（高速版）
列车方向	双向
支持碳带长度	650 - 1650 毫米
环境温度范围	- 40 至 +50 摄氏度（包括加热和冷却）
环境湿度	高达98%

#### 安装

扫描仪尺寸	长：810 x 宽：382 x 高：375 毫米（不含龙门架或维修系统）
扫描仪重量	45 公斤，加上选项
悬链线上方扫描仪高度	1800 - 2000 毫米
需要电源	1 x 230 V, 10 A, 最大。1 kW（不带 TEC 时的静止功耗：70 瓦）
隔离等级	IP66
需要数据网络	建议最小 10 Mbit/s 2 Mbit/s, 或 3G
典型的轨道安装设备	射频识别天线

#### 服务建议

扫描仪现场维护访问	通常一年内 2 次，具体取决于环境
-----------	-------------------

## Panto 软件技术规格

### PANTOCLOUD 或 PANTOSERVER

操作系统	Microsoft Windows Server 2016 或更高版本
接口选项	本地列车信息系统、电子邮件、FTP、Panto 标准 API
处理记录数据的时间	通常 < 10 秒
容量	存储容量，仅受磁盘空间限制
车辆识别	RFID、通过 API 的外部 IT 系统、OCR
屋顶图像	简单的用户界面中完整的火车车顶图像
中视电视	与所有 IP CCTV 摄像机兼容

### 客户端

操作系统	任何网络浏览器
语言	ENG、FR、NL、DE、DK、PL、ZH-CHS、ZH-CHT（其他应要求提供）