



## TRIDENT™ DM4500磨损颗粒传感器

实时监控设备磨损情况，及时发现故障隐患

### 产品特点

- 可同时检测40um以上铁磁颗粒以及150um以上非铁磁颗粒，并可计算颗粒尺寸/质量、颗粒总数；
- 检测灵敏度高
- 24小时不间断监测，实时反应设备磨损情况
- 减少固体颗粒对系统的损害，优化设备采样时间和维护周期
- 工业标准通讯接口，可用于不同系统
- 可估算油路体积流量

### 产品简介

DM4500能够检测油路中固体颗粒个数和尺寸，并对固体颗粒进行分类（铁磁颗粒&非铁磁颗粒）。

DM4500能够检测等效直径大于等于40微米铁磁颗粒和等效直径大于等于150微米非铁磁性颗粒，还可以输出颗粒类型/尺寸，近似质量和颗粒计数等参数等结果。

DM4500是独立的传感器，支持JIC, SAE ORB, BSPP接口，也可使用压缩接头。DM4500可反向兼容TechAlert 10 (TA10) 传感器。

### 应用领域

Trident™ DM4500磨损颗粒传感器用于实时、在线监测润滑油系统中的铁磁颗粒浓度。通过持续不断的监测磨损颗粒产生，可在设备故障早期向使用者预警，避免灾难性后果，减少因设备故障、计划外停机带来的损失，提高企业经济效益和社会经济效益。

Trident™ DM4500可广泛应用于油液监测分析实验室、工业制造、电力、造纸、石化、交通、冶金、航空、油田、军工、船舶、矿山等行业。

### 技术参数

- 灵敏度：铁磁颗粒≥40微米，非铁磁颗粒≥150微米
- 通讯：RS485/RS232, Modbus RTU, 脉冲输出
- 油管接头：SAE ORB 母接头
- 环境温度：-40 to 85°C
- 油体温度：-40 to 85°C
- 容积流量：0.25 to 10 gpm (0.95 to 38 lpm)
- 膛径：12 mm
- 防护等级：IP65
- 电源：10-30 VDC, 300 mA
- 重量：0.68 kg
- 工作压力：10.3Bar (最大)
- 尺寸：153 L\* 103 W\*76 H (mm)